

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИЗОЛЯЦИИ И ОГНЕЗАЩИТЫ



ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	ОГНЕЗАЩИТА					ТЕХНИЧЕСКАЯ ИЗОЛЯЦИЯ									
	БЕТОН		МЕТАЛЛ	ДВЕРИ И ВОРОТА											
	ПЛИТА ТЕХНО ОЗБ		ПЛИТА ТЕХНО ОЗМ	ПЛИТА ТЕХНО ОЗД		ПЛИТА ТЕХНО Т	МАТ ТЕХНО	МАТ ПРОШИВНОЙ ТЕХНО			МАТ ЛАМЕЛЬНЫЙ ТЕХНО		ЦИЛИНДР ТЕХНО		
	80	110		110	190	80	40	50	80	100	35	50	80	120	
Средняя плотность, кг/м ³	80 (±8)	110 (±11)	160(±15)	110(±10)	190(±15)	80(±8)	40(±5)	50(±5)	80(±8)	100(±10)	35(±3)	50(±5)	80(±8)	120(±15)	
Теплопроводность Вт/м·°С, не более	λ_{10}	0,035	0,036	0,035	0,037	0,038	0,034	0,034	0,034	0,033	0,034	0,039	0,038	0,034	0,036
	λ_{25}	0,036	0,037	0,039	-	-	0,035	0,036	0,036	0,035	0,036	0,040	0,040	0,036	0,037
	λ_{125}	-	-	-	-	-	0,048	0,055	0,055	0,046	0,044	0,059	0,060	0,048	0,047
	λ_{300}	-	-	-	-	-	0,082	0,112	0,111	0,085	0,077	-	-	0,082	0,076
	λ_A	0,038	0,039	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	λ_B	0,040	0,041	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	15	20	25	10	20	10	-	-	-	-	-	-	-	-	
Сжимаемость, %, не более	-	-	-	-	-	-	40	40	30	25	15	10	-	-	
Упругость, %, не более	-	-	-	-	-	-	90	90	90	90	-	-	-	-	
Водопоглощение по объёму, %, не более	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	
Содержание органических веществ, %, не более	3	3	3	3	3	3	1,5	1,5	2	2	1,5	1,5	3,5	3,5	
Горючесть, степень	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	Г1	Г1	НГ	НГ	
Максимальная температура изолируемой поверхности, °С	-	-	-	-	-	750	570	650	750	750	250	250	650	650	
Длина, мм	1200, 2400	1200, 2400	1200, 2400	1200, 2400	1200, 2400	1200	3500-4000	2400, 4800	2400, 4800	2400, 4800	2600-8000	2600-8000	1200	1200	
Ширина, мм	600, 1200	600, 1200	600, 1200	1200	1200	600, 1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	Внутренний диаметр, мм 18-324		
Толщина, мм	50-200	50-200	40-70	40-70	40-70	50-100	50-100	30-100	30-100	30-100	30-100	30-100	20-120	20-120	

Версия: II полугодие 2016