

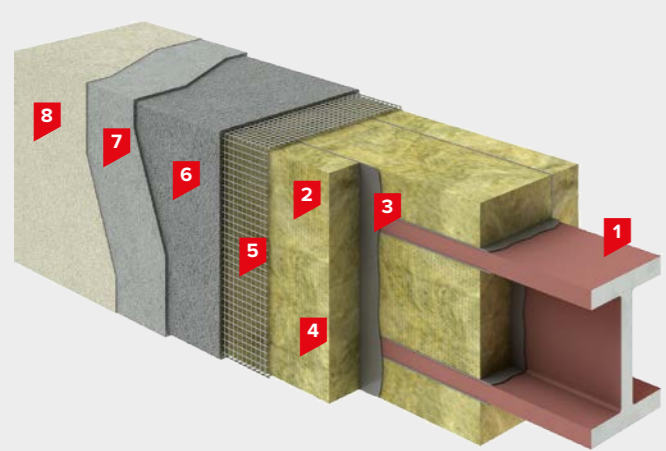
МАТЕРИАЛЫ И РЕШЕНИЯ ДЛЯ ОГНЕЗАЩИТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЙ ИЗОЛЯЦИИ



ТЕХНОКОЛЬ

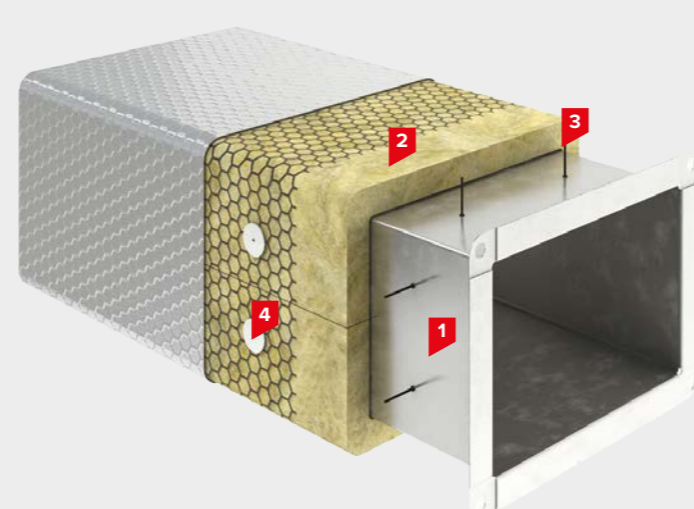
СИСТЕМЫ ОГНЕЗАЩИТЫ

1. ТН-ОГНЕЗАЩИТА МЕТАЛЛ



1. Стальная несущая конструкция
2. Плита ТЕХНО ОЗМ
3. Штукатурно-клеевая смесь CERESIT CT190
4. Стальные гвозди
5. Стеклотканевая сетка
6. Базовый армирующий слой
7. Декоративная штукатурка
8. Краска (по необходимости)

2. ТН-ОГНЕЗАЩИТА ВОЗДУХОВОД



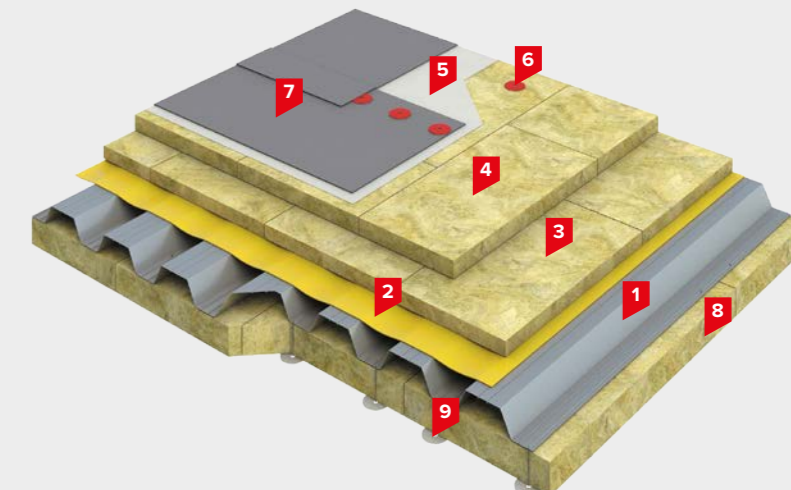
1. Стальной воздуховод
2. Мат Прошивной ТЕХНО 80
3. Приварные штифты ТЕХНОКОЛЬ
4. Прижимные шайбы ТЕХНОКОЛЬ

3. ТН-ОГНЕЗАЩИТА БЕТОН



1. Железобетонная плита перекрытия.
2. Плиты ТЕХНО ОЗБ 110/ТЕХНО ОЗБ 80.
3. Металлический анкер и рондель (шайба) ТЕХНОКОЛЬ
4. Декоративное структурное покрытие (при необходимости)

4. ТН-ОГНЕЗАЩИТА ПРОФЛИСТ

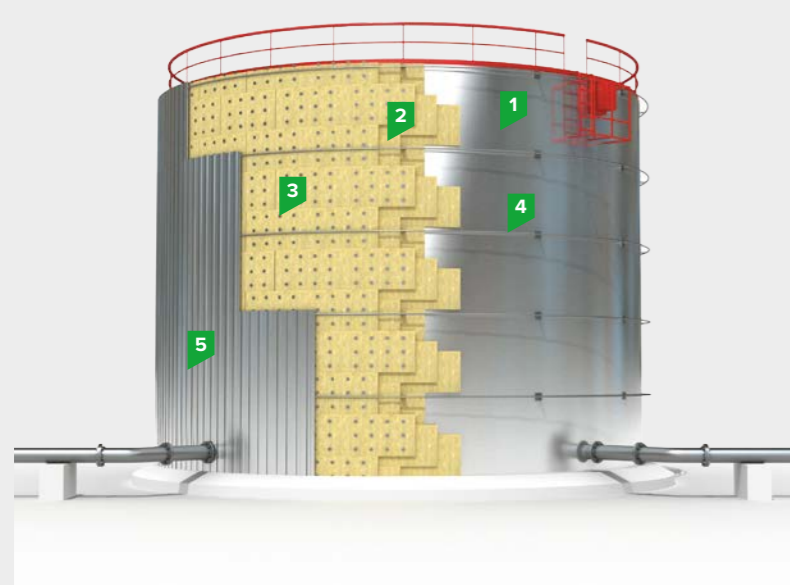


1. Профилированный настил.
2. Паробарьер С/Пленка пароизоляционная ТЕХНОКОЛЬ.
3. ТЕХНОРУФ Н30
4. ТЕХНОРУФ В60*
5. Стеклохолст ТЕХНОКОЛЬ (при необходимости)
6. Телескопический крепеж ТЕХНОКОЛЬ.
7. Гидроизоляционный ковер ТЕХНОКОЛЬ.
8. Плита ТЕХНО ОЗМ.
9. Самосверлящие самонарезающие винты и металлические шайбы диаметром не менее 50 мм.

* Возможно применение теплоизоляционных материалов в качестве верхнего слоя

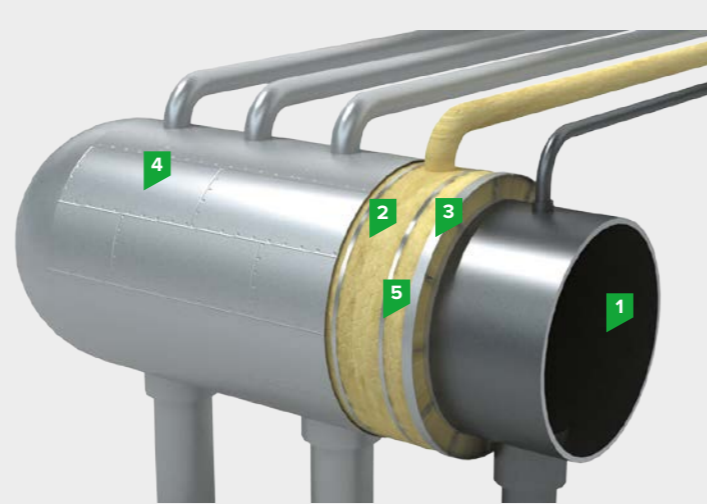
СИСТЕМЫ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИЗОЛЯЦИИ

5. ТН-ТЕХИЗОЛЯЦИЯ ЕМКОСТИ И РЕЗЕРВУАРЫ



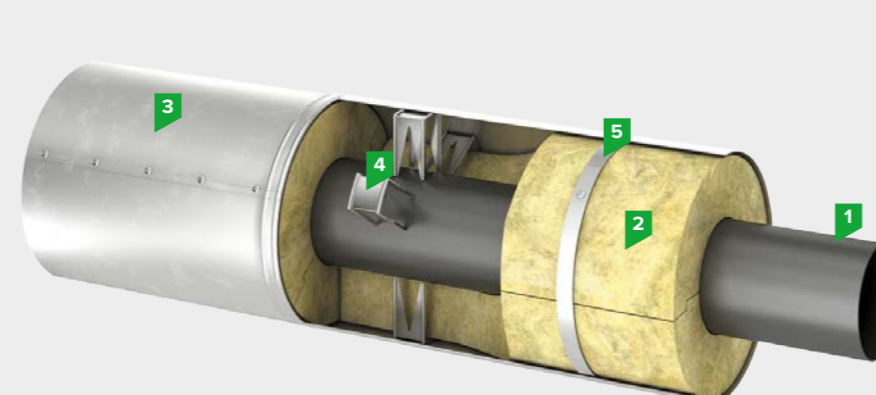
1. Корпус резервуара
2. Плита ТЕХНО Т/Мат Прошивной ТЕХНО
3. Бандаж
4. Опорные кольца (при необходимости)
5. Защитное покрытие

6. ТН-ТЕХИЗОЛЯЦИЯ ОБОРУДОВАНИЕ



1. Корпус аппарата
2. Мат Ламельный ТЕХНО/Мат Прошивной ТЕХНО
3. Бандаж
4. Защитное покрытие
5. Опорные кольца

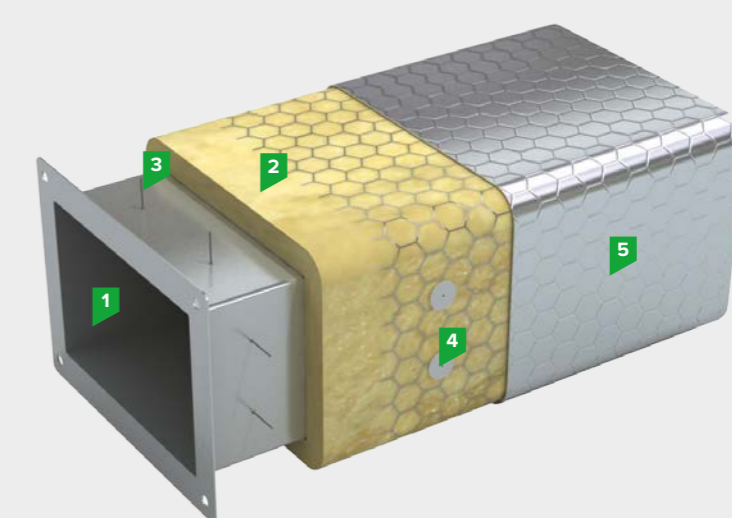
7. ТН-ТЕХИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОД



1. Трубопровод
2. Цилиндр ТЕХНО/Мат ТЕХНО/Мат Ламельный ТЕХНО/Мат Прошивной ТЕХНО
3. Защитное покрытие
4. Опорные скобы* или кольца**
5. Бандаж

* — применяется при температуре изолируемой поверхности свыше 200 °С,
** — используется при изоляции трубопровода матами.

8. ТН-ТЕХИЗОЛЯЦИЯ ВОЗДУХОВОД



1. Корпус воздуховода
2. Мат Ламельный ТЕХНО/Мат Прошивной ТЕХНО/Мат ТЕХНО
3. Приварные штифты ТЕХНОКОЛЬ
4. Прижимные шайбы ТЕХНОКОЛЬ
5. Защитное покрытие

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материалы	Плотность, кг/м ³	Теплопроводность, Вт/м ² °С, не более						Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	Сжимаемость, %, не более	Упругость, %, не более	Водопоглощение по объему, %, не более	Содержание органических веществ, %, не более	Максимальная температура изолируемой поверхности, °С	Горючесть, степень	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Область применения, № системы
		λ ₁₀	λ ₂₅	λ ₂₅	λ ₃₀₀	λ _A	λ _B											
Мат ТЕХНО 40	40 (±5)	0,034	0,037	0,055	0,115	—	—	—	40	90	—	1,5	400	НГ	3500, 4000, 4500	1200	50–100	7, 8
Мат Ламельный ТЕХНО 35	35 (±3)	0,039	0,041	0,061	—	—	—	—	15	—	—	2,5	250	Г1	2600, 2800, 3000, 3400, 4000, 5000, 6000, 8000	1200	30–100	6, 7, 8
Мат Ламельный ТЕХНО 50	50 (±5)	0,039	0,040	0,060	—	—	—	—	10	—	—	2,5	250	Г1	2600, 2800, 3000, 3400, 4000, 5000, 6000, 8000	1200	30–100	6, 7, 8
Мат Прошивной ТЕХНО 50	50 (±5)	0,034	0,036	0,055	0,114	—	—	—	35	90	—	1,5	570	НГ	2400, 4800	1200	30–100	5, 6, 7, 8
Мат Прошивной ТЕХНО 80	80 (±8)	0,033	0,035	0,046	0,086	—	—	—	20	90	—	2	640	НГ	2400, 4800	1200	30–100	5, 6, 7, 8, 2
Мат Прошивной ТЕХНО 100	100 (±10)	0,034	0,037	0,045	0,079	—	—	—	10	90	—	2	680	НГ	2400, 4800	1200	30–100	5, 6, 7, 8
Цилиндр ТЕХНО 80	80 (±8)	0,033	0,037	0,052	0,110	—	—	—	—	—	—	4,5	600	НГ	1200	Внутренний диаметр, мм 18–324	20–120	7
Цилиндр ТЕХНО 120	120 (±12)	0,036	0,040	0,051	0,092	—	—	—	—	—	—	3	680	НГ	1200	Внутренний диаметр, мм 18–324	20–120	7
Плита ТЕХНО Т 80	80 (±8)	0,034	0,036	0,052	0,086	—	—	10	—	—	1,5	3	550	НГ	1200, 2400	600, 1200	50–100	5
Плита ТЕХНО ОЗБ 80	80 (±8)	0,035	0,037	—	—	0,039	0,040	15	—	—	1,5	3	—	НГ	1200, 2400	600, 1200	40–200	3
Плита ТЕХНО ОЗБ 110	110 (±11)	0,036	0,038	—	—	0,040	0,042	20	—	—	1,5	3	—	НГ	1200, 2400	600, 1200	40–200	3
Плита ТЕХНО ОЗМ	160 (±15)	0,037	0,039	—	—	—	—	25	—	—	1,5	3	—	НГ	1200, 2400	600, 1200	30–140	1, 4

8 800 200 05 65
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОНСУЛЬТАЦИИ



КАМЕННАЯ ВАТА
ТЕХНОКОЛЬ

Версия: I полугодие 2018 г.

WWW.TEPLO.TN.RU
TEPLO@TN.RU

