



СЕРТИФИКАТ ОБ ОДОБРЕНИИ типовой конструкции № 09-11.2.1-3.1.1-0733

Наименование Переборка противопожарная стальная типа А-60

Класс -

Автор и № проекта Общество с ограниченной ответственностью «ТехноНИКОЛЬ - Строительные Системы»

Тип и назначение Конструкция противопожарная Модель А-60

Техническая документация согласована Чертеж В60-160-1309-001. Типовой макет конструкции переборки по исполнению А-60 согласован письмом № МФ-Т388-0768 от 22 июня 2020 г.

Основные технические характеристики

Класс огнестойкости: А60;
Материал: сталь;
Толщина листа, мм: 4,5;
Размер набора, мм: уголок 63*63*6.

Описание типовой конструкции

Для применения в конструктивной противопожарной защите судов и плавучих объектов с классом РРР.

На основании результатов рассмотрения технической документации, проверок и испытаний удостоверяется, что типовая конструкция удовлетворяет требованиям Правил Российского Речного Регистра для применения по установленному назначению.

Настоящий сертификат действителен до 22.06.2026
(дата)



Директор Московского филиала Российского Речного Регистра

(должность, наименование филиала/подразделения Главного управления)

(подпись)

Белоусов В.М.

(фамилия и.о.)

15.07.2020

(дата)

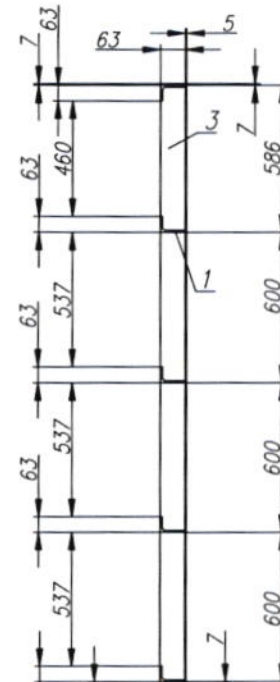
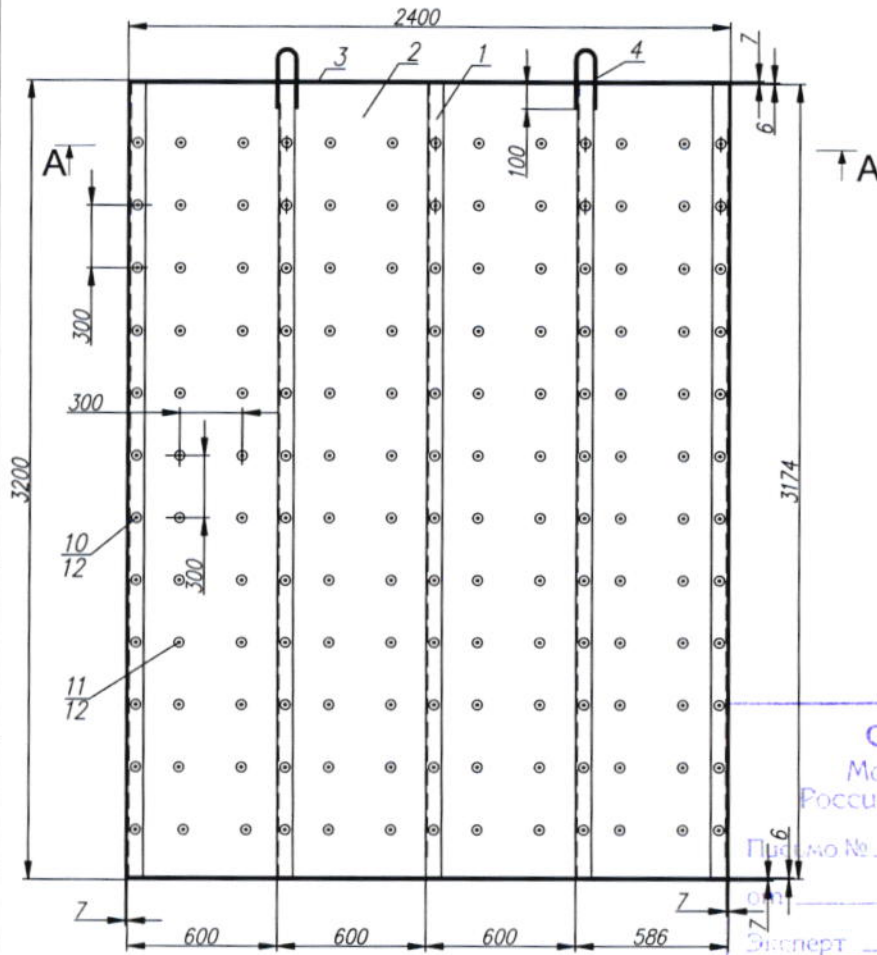


09.20.088.754300

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание						
<u>Документация</u>												
Перв. примен.	A3		B60-160-1309-001	Сборочный чертеж								
	<u>Детали</u>											
	Справ. N°	Б/ч	1		Уголок 63х6 С245	5	L=3174					
		Б/ч	2		Лист 4.5 С245	1	2400х3200					
		Б/ч	3		Лист 6 С245	2	60х3200					
Б/ч		4		Обух	2							
		5		Негорючие плиты Плита ТЕХНО Противопожарная Судовая 100, 25 мм								
<div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; display: inline-block;"> <p style="margin: 0;">СОГЛАСОВАНО</p> <p style="margin: 0;">Московским филиалом Российского Речного Регистра</p> <p style="margin: 0;">Письмо № <u>МФ-Т388-0768</u></p> <p style="margin: 0;">от <u>22.06.2020</u></p> <p style="margin: 0;">Эксперт <u>И. Шибин</u></p> </div>												
<u>Прочие изделия</u>												
Подп. и дата		10		Шпилька приварная 3х40	60							
		11		Шпилька приварная 3х90	96							
		12		Шайба прижимная	156							
Взам. инв. N°												
Подп. и дата												
Инв. N° подл.	Изм	Лист	N° докум	Подпись	Дата	B60-160-1309-001 Типовой макет конструкции переборки по исполнению А-60						
	Разраб.	Жарнаков А С			15.02.20							
	Пров.	Поляков ДА			15.02.20							
	Н.контр.											
	Утвердил	Жарнаков А С			15.02.20							
						<table border="1"> <thead> <tr> <th>Лит.</th> <th>Лист</th> <th>Листов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	Лит.	Лист	Листов		2	2
Лит.	Лист	Листов										
	2	2										

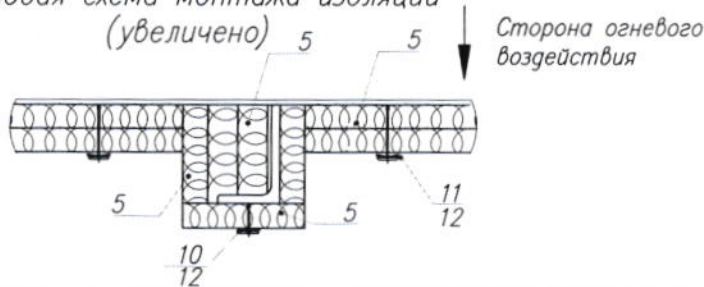
Основа конструкции для испытания переборки класса А-60

A - A



СОГЛАСОВАНО
 Московским филиалом
 Российского Речного Регистра
 Подпись № MP-T388-0768
22.06.2020
 Эксперт М. Ушинов

Типовая схема монтажа изоляции (увеличено)



1. Конструкция для испытания переборки класса А-60 представляет собой стальной лист толщиной 4,5мм с ребрами жесткости из стального уголка 63*63*6, установленными вдоль длинной стороны конструкции на расстоянии 635мм друг от друга. Конструкция имеет подъемные обуха, установленные вдоль короткой стороны в количестве 2шт.
2. Изоляция выполняется плитами Плита ТЕХНО Противопожарная Судовая 100 без облицовочного материала Сертификат типового одобрения №18.01193.174 и №18.14757.120 плотностью 100±5 кг/м³ толщиной 25 мм в два слоя по поперечности (поз.1), 25мм по ребру жесткости (поз.2). Плиты устанавливаются встык. Термоленты устанавливаются в стыки между плитами в соответствии с Кодексом ПИО 2010.
3. Шпильки (поз.3) привариваются контактной сваркой до нанесения покрытия и установки изоляции по технологии завода-изготовителя с шагом 300 мм. Изоляция фиксируется пружинными шайбами.
4. В местах установки приварного насыщения изоляцию подогнать по месту вплотную к конструкциям.
5. Изоляция устанавливается с любой стороны переборки, разграничивающей помещения или отсеки.
6. Установку изоляции на симметричные и несимметричные профили набора выполнить аналогично представленным на данной схеме.
7. Должно быть плотное примыкание соединений изоляции. Не допускаются воздушные зазоры в местах стыков. Свободное пространство под ребрами жесткости должно быть заполнено тем же изоляционным материалом.
8. Длина шпильки должна быть на 10 мм больше толщины изоляции.
9. Поставка продукции осуществляется с копией СТПК.
10. Изделие соответствует требованиям Технического регламента о безопасности объектов морского транспорта, утвержденного постановлением №620 от 12.08.2010г. Код ОКП 64 2000.
11. Образец испытать в соответствии с частью 3 Приложения 1 Кодекса ПИО 2010 в лаборатории, имеющей признание РС на данный вид работ.
12. Утилизация конструкции производится в соответствии с Федеральным законодательством и региональными требованиями по утилизации.
13. На конструкции, в доступном для обозрения месте наносится необходимая маркировка на самоклеющуюся этикетку печатным типографическим способом. Маркировка содержит следующие сведения:
 - наименование объекта морского транспорта;
 - наименование и адрес изготовителя;
 - обозначение серии или типа;
 - серийный номер;
 - дата изготовления;
 - знак обращения на рынке.
14. Изделие соответствует требованиям международной конвенции SOLAS, Правилам классификации и постройки морских судов часть VI, Технического Регламента о безопасности объектов морского транспорта, Кодекс ПИО 2010, Правилам РРР, Техническому регламенту о безопасности объектов внутреннего водного транспорта.
15. Назначение конструкции для установки в качестве противопожарных перекрытий на судах с классом РС и РРР.

Инд. N подг.	Инд. N субд.	Инд. N инд. N	Инд. N инд. N
Подр. и дата	Подр. и дата	Подр. и дата	Подр. и дата

				B60-160-1309-001			
Изм/Лист	N докум	Подр.	Дата	Типовой макет конструкции переборки по исполнению А-60	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Жарнаков АС	Ж	15.02.20				
Проверил	Поляков ДА	Ж	15.02.20				
Н. контроль					Лист	1	Листов
Утвердил	Жарнаков АС	Ж	15.02.20		ООО "ТехноНИКОЛЬ - Строительные системы"		