



КРОВЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ ТН-КРОВЛЯ ЭКСПРЕСС СОЛИД И ТН-КРОВЛЯ ЭКСПРЕСС КЛАССИК

**Теплоизоляция неэксплуатируемой кровли плитами
с односторонним покрытием из стеклохолста**

Описание продуктов

Кровельные теплоизоляционные плиты с односторонним покрытием из стеклохолста: **ТЕХНОРУФ ПРОФ с**; **ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА с**; **ТЕХНОРУФ В ОПТИМА с**; **ТЕХНОРУФ В ПРОФ с**.

Это негорючие, гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы с односторонним покрытием из стеклохолста.



Преимущества материалов:



ЭФФЕКТИВНАЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ

Высокое сопротивление теплопередаче



ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Температура плавления волокон – более 1000 °С



УСТОЙЧИВОСТЬ К ДЕФОРМАЦИИ

Высокая устойчивость к механическим нагрузкам



ГИДРОФОБНОСТЬ

Высокая устойчивость к кратковременному воздействию влаги



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Химическая нейтральность по отношению к строительным материалам



ПРОСТОТА МОНТАЖА

Легкость в нарезке и обработке



СТАБИЛЬНОСТЬ РАЗМЕРОВ

Гарантия стабильности геометрических размеров

Физико-механические характеристики

| Наименование показателя | Единицы измерения | ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА с | ТЕХНОРУФ ПРОФ с | ТЕХНОРУФ В ОПТИМА с | ТЕХНОРУФ В ПРОФ с | |
|--|-------------------|---------------------|-----------------|---------------------|-------------------|-------|
| Прочность на сжатие при 10% деформации, не менее | кПа | 65 | 60 | 70 | 80 | |
| Горючесть | степень | НГ | НГ | НГ | НГ | |
| Теплопроводность, не более | λ_{10} | Вт/м·К | 0.038 | 0.038 | 0,038 | 0.039 |
| | λ_D | Вт/м·К | 0.039 | 0,040 | 0,040 | 0,040 |
| | λ_A | Вт/м·К | 0.041 | 0,042 | 0,042 | 0,042 |
| | λ_B | Вт/м·К | 0.043 | 0,043 | 0,043 | 0,044 |
| Сосредоточенная нагрузка, не менее | Н | 900 | 800 | 1000 | 1100 | |
| Содержание органических веществ, не более | % | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | |
| Кратковременное водопоглощение при частичном погружении, не более | кг/м ² | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| Водопоглощение при частичном погружении образцов в течение заданного длительного времени, не более | кг/м ² | 3 | 3 | 3 | 3 | |
| Плотность | кг/м ³ | 170 (±15) | 160 (±15) | 180 (±15) | 190 (±15) | |

Назначение материалов:

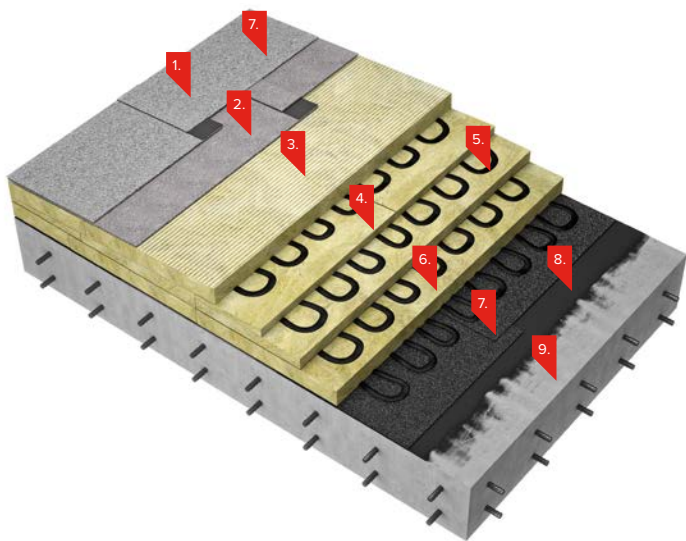
Плиты предназначены для применения в гражданском и промышленном строительстве в системах плоских кровель в качестве:

- основного тепло-, звукоизоляционного слоя при однослойном утеплении в покрытиях из профилированного металлического настила и железобетона;
- верхнего тепло-, звукоизоляционного слоя при многослойном утеплении;
- тепло-, звукоизоляционного слоя при наплавлении битумного рулонного водоизоляционного материала непосредственно на поверхность плиты утеплителя.

Области применения

ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА, ТЕХНОРУФ ПРОФ с, ТЕХНОРУФ В ОПТИМА с, ТЕХНОРУФ В ПРОФ с с применяются при монтаже кровли на объектах промышленного и общественного назначения.

Кровельная система ТН-КРОВЛЯ Экспресс Солид



1. Техноэласт ПЛАМЯ СТОП*
2. Унифлекс Экспресс ЭМП
3. Плиты из каменной ваты ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА с*
4. ТЕХНОРУФ Н ПРОФ КЛИН
5. Битум нефтяной кровельный БНК 90/30*
6. Плиты из каменной ваты ТЕХНОРУФ Н ПРОФ*
7. Технобарьер*
8. Праймер битумный ТЕХНОНИКОЛЬ № 01*
9. Железобетонное основание

Альтернативные материалы:

- 1* Техноэласт ДЕКОР, Техноэласт ЭКП
- 3* ТЕХНОРУФ ПРОФ с, ТЕХНОРУФ В ОПТИМА с, ТЕХНОРУФ В ПРОФ с
- 5* Мастика кровельная горячая ТЕХНОНИКОЛЬ №41 | БНК 90/30 | БНК 90/10 | МБКГ
- 6* ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА (при толщине от 80 мм)
- 7* Биполь ЭПП, Унифлекс ЭПП, Техноэласт АЛЬФА
- 8* Праймер полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ №08 Быстросохнущий

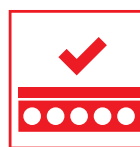
Описание системы:

Система неэксплуатируемой крыши по железобетонному основанию с клеевым методом крепления теплоизоляционных плит и устройством наплавленной двухслойной кровли.

Область применения:

Крыши жилых, административных, общественных и промышленных зданий без ограничения по площади применения и воспринимающие пешеходную нагрузку от сезонных, текущих (еженедельных) осмотров и обслуживания оборудования на крыше (выход на кровлю не более одного раза в неделю). Система особенно актуальна для крыш, на которых сложно или невозможно выполнить механическое крепление материалов кровельной системы в несущее бетонное основание (ребристые или пустотные ж/б плиты).

Особенности:



Подходит для ребристых и пустотных плит



Клеевое решение

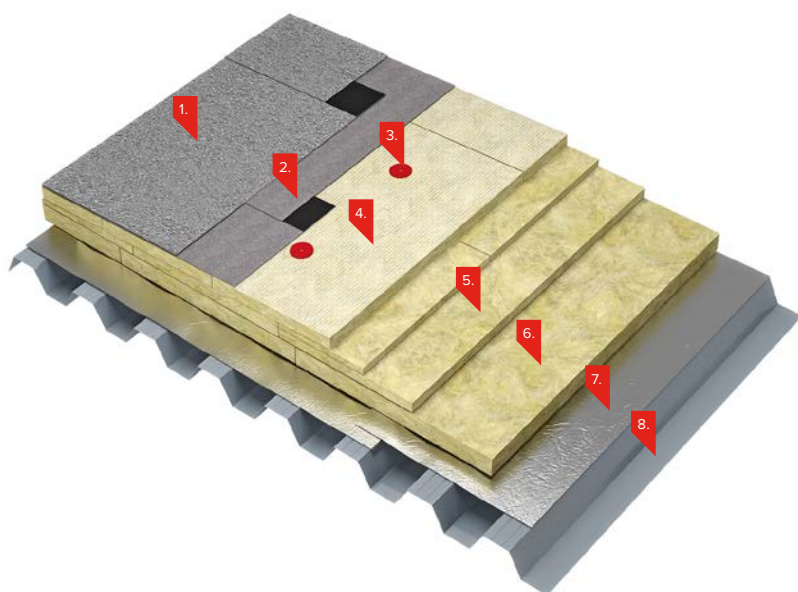


Двухслойный кровельный ковер



Применение без ограничения по площади

Кровельная система ТН-КРОВЛЯ Экспресс Классик



1. Техноэласт ПЛАМЯ СТОП*
2. Унифлекс Экспресс ЭМП
3. Телескопический крепеж ТЕХНОНИКОЛЬ
4. Плиты из каменной ваты ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА с*
5. ТЕХНОРУФ Н ПРОФ КЛИН
6. Плиты из каменной ваты ТЕХНОРУФ Н ПРОФ*
7. Паробарьер С (А500 или Ф1000)
8. Стальной оцинкованный профилированный лист

Альтернативные материалы:

- 1* Техноэласт ДЕКОР, Техноэласт ЭКП
- 4* ТЕХНОРУФ ПРОФ с, ТЕХНОРУФ В ОПТИМА с, ТЕХНОРУФ В ПРОФ с
- 6* ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА

Описание системы:

Система неэксплуатируемой крыши по основанию из профилированного настила с механическим методом крепления теплоизоляционных плит и устройством наплавляемой двухслойной кровли.

Область применения:

Крыши административных, общественных (многофункциональные торговые центры и т.п.), промышленных и складских зданий без ограничения по площади применения и воспринимающие пешеходную нагрузку от сезонных, текущих (еженедельных) осмотров и обслуживания оборудования на крыше (выход на кровлю не более одного раза в неделю).

Особенности:



Высокая скорость монтажа



Высокие противопожарные свойства



Двухслойный кровельный ковер



Применение без ограничения по площади

Монтаж кровли

ТН-КРОВЛЯ Экспресс Солид



Первый этап монтажа — подготовка основания. Основанием кровельной системы ТН-КРОВЛЯ Экспресс Солид являются железобетонные плиты. Для лучшей адгезии битумно-полимерной пароизоляции к основанию поверхность бетонных плит должна быть подготовлена и огрунтована битумным праймером ТЕХНОНИКОЛЬ №01.



После высыхания битумного праймера обработанную поверхность проверяют на «отлип».



Следующим этапом монтажа является наплавление пароизоляции ТЕХНОБАРЬЕР. Раскатывается рулон пароизоляции для примерки, обрезается лишнее. Затем следует скрутить пароизоляцию обратно в рулон и начать направлять на подготовленное ранее основание.



Далее, выполняется укладка плит из каменной ваты ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА с / ТЕХНОРУФ ПРОФ с / ТЕХНОРУФ В ОПТИМА с / ТЕХНОРУФ В ПРОФ с на пароизоляцию при помощи горячей битумной мастики ТехноНИКОЛЬ. Фиксация плит к основанию осуществляется с помощью приклейки на горячий битум по всей поверхности плиты.



Монтаж плит необходимо выполнять с соблюдением разбежки стыков между плитами в смежных рядах. Плиты монтируются стеклохолстом вверх.



После формирования теплоизоляционного слоя следует приступить к этапу наплавления битумно-полимерного гидроизоляционного рулонного материала Унифлекс Экспресс. Благодаря наличию одностороннего покрытия плит ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА с / ТЕХНОРУФ ПРОФ с / ТЕХНОРУФ В ОПТИМА с / ТЕХНОРУФ В ПРОФ с стеклохолстом, наплавление Унифлекс Экспресс можно выполнять непосредственно по поверхности плит без предварительного грунтования. Пламя горелки следует направлять между поверхностью плит ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА с и раскатываемым рулоном таким образом, чтобы обеспечить прогрев битумного материала. Выполнять прогрев поверхности плиты из каменной ваты не требуется.



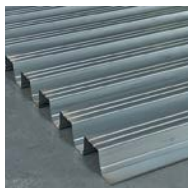
Далее, поверх слоя гидроизоляционного материала УНИФЛЕКС ЭКСПРЕСС наплавляется второй слой водоизоляционного ковра — битумно-полимерный материал ТЕХНОЭЛАСТ ПЛАМЯ СТОП с крупнозернистой посыпкой.



Благодаря пропитке верхнего слоя плиты вытеком битумного вяжущего в процессе наплавления, обеспечивается высокий уровень адгезии.

Монтаж кровли

ТН-КРОВЛЯ Экспресс Классик



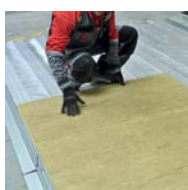
Первый этап монтажа — подготовка основания. Основанием кровельной системы ТН-КРОВЛЯ Экспресс Классик является оцинкованный профилированный настил. На основание монтируется самоклеящаяся пароизоляция ПАРОБАРЬЕР.



Рулон ПАРОБАРЬЕРА раскатывается вдоль полок профилированного настила. Для качественной приклейки рекомендуется прикатывать или прижимать наклеенный материал с помощью щетки. Торцы ПАРОБАРЬЕРА заводятся на наклонную часть профилированного настила. Все нахлесты должны располагаться на гребне профилированного настила. ПАРОБАРЬЕР легко выдерживает вес монтажника даже между гофр профилированного настила.



Далее, на пароизоляцию выполняется укладка теплоизоляционных плит нижнего слоя из каменной ваты ТЕХНОРУФ Н ПРОФ / ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА. Монтаж плит необходимо выполнять с соблюдением разбежки стыков между плитами в смежных рядах.



Поверх теплоизоляционных плит нижнего слоя монтируются плиты верхнего слоя из каменной ваты ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА с / ТЕХНОРУФ ПРОФ с / ТЕХНОРУФ В ОПТИМА с / ТЕХНОРУФ В ПРОФ с. Монтаж плит необходимо выполнять с соблюдением разбежки стыков между плитами как в смежных рядах, так и со стыками плит нижележащего слоя. Плиты монтируются стеклохолстом вверх.



Каждая плита утеплителя ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА с / ТЕХНОРУФ ПРОФ с / ТЕХНОРУФ В ОПТИМА с / ТЕХНОРУФ В ПРОФ с крепится механически к профилированному настилу при помощи телескопических крепежей. Рекомендовано использовать не менее двух крепежей на одну плиту теплоизоляции.



После формирования теплоизоляционного слоя приступаем к этапу наплавления битумно-полимерного гидроизоляционного рулонного материала Унифлекс Экспресс. Благодаря наличию одностороннего покрытия плит ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА с / ТЕХНОРУФ ПРОФ с / ТЕХНОРУФ В ОПТИМА с / ТЕХНОРУФ В ПРОФ с стеклохолстом, наплавление Унифлекс Экспресс можно выполнять непосредственно по поверхности плит без предварительного грунтования. Пламя горелки следует направлять между поверхностью плит ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА с / ТЕХНОРУФ ПРОФ с / ТЕХНОРУФ В ОПТИМА с / ТЕХНОРУФ В ПРОФ с и раскатываемым рулоном таким образом, чтобы обеспечить прогрев битумного материала. Выполнять прогрев поверхности плиты из каменной ваты не требуется.



Далее, поверх слоя гидроизоляционного материала УНИФЛЕКС ЭКСПРЕСС наплавляется второй слой водоизоляционного ковра — битумно-полимерный материал ТЕХНОЭЛАСТ ПЛАМЯ СТОП с крупнозернистой посыпкой.



Благодаря пропитке верхнего слоя плиты вытеком битумного вяжущего в процессе наплавления, обеспечивается высокий уровень адгезии.

Сервисы

Служба качества

Служба качества — это помощь строителю, техническому надзору и заказчику в обеспечении долговечности кровель, создании условий эффективного монтажа и эксплуатации.

Компания ТЕХНОНИКОЛЬ предлагает уникальный сервис профессионального сопровождения. Опыт показывает, что качество и надежность кровельных систем невозможно обеспечить без полноценного технического сопровождения. Команда специалистов ТЕХНОНИКОЛЬ готова оказать техническую поддержку клиентам компании на всех этапах жизненного цикла здания: от создания проекта до проведения эксплуатационных и ремонтных работ. На всей территории присутствия компании ее инженеры проводят профессиональные консультации и мастер-классы, осуществляют техническое сопровождение на строительной площадке, помогают обеспечивать качественный монтаж изоляционных систем с применением материалов Корпорации ТЕХНОНИКОЛЬ.



Учебные центры

Строительная Академия ТехноНИКОЛЬ исследует и обобщает опыт тысяч сотрудников и клиентов компании, производит и передает знания и умения в области проектирования и монтажа изоляционных систем. Качественное обучение обеспечивается в каждом из 15 Учебных центров, расположенных в России, Беларуси и Казахстане: в Москве, Санкт-Петербурге, Екатеринбурге, Казани, Рязани, Новосибирске, Уфе, Кумертау, Краснодаре, Хабаровске, Чебоксарах, Минске и Астане. Также предусмотрена система дистанционного обучения.

В Строительной Академии ТехноНИКОЛЬ можно пройти полный курс обучения, включающий как теоретические, так и практические занятия. В арсенале обучающих инструментов имеются инструкции по кровельным решениям, а также теплотехнический калькулятор для расчета необходимых параметров теплоизоляции для каждого типа строительной системы. Найти необходимую информацию можно на сайте www.teplo.tn.ru.

Обучение в Учебных центрах ТехноНИКОЛЬ — это:

- приобретение навыков работы с современными материалами и оборудованием;
- рост производительности труда и качества выполняемых работ;
- минимизация претензий со стороны заказчика и контролирующих органов при приемке работ.

Записаться на обучение и найти адрес ближайшего Учебного центра можно на сайте www.academy.tn.ru. По предварительной заявке возможно выездное обучение для группы от 8 человек. Заявку следует направлять по адресу academy@tn.ru.



www.teplo.tn.ru