

Технический лист №3.16. Версия от 10.2014

Мат прошивной ТЕХНО

ТУ 5762-006-74182181-2014

Описание продукции:

Мат прошивной ТЕХНО – это негорючий тепло-, звукоизоляционный прошивной мат из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы. С одной стороны мат покрывается сеткой (стальной, гальванизированной или оцинкованной) и прошивается металлической проволокой. Может также выпускаться с односторонней обкладкой неармированной алюминиевой фольгой или алюминиевой армированной фольгой.

Область применения:

Мат прошивной ТЕХНО предназначен для применения в гражданском и промышленном строительстве при новом строительстве и реконструкции зданий и сооружений различного назначения в качестве тепло-, звукоизоляции, огнезащиты воздухопроводов, а так же изоляции высоко температурного оборудования, трубопроводов, паропроводов, газоходов, электрофильтров. Применяется при температуре изолируемых поверхностей до +750°C. Сертифицирован в качестве огнезащитного покрытия для воздухопроводов.



Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. измерения	Мат Прошивной ТЕХНО 50	Мат Прошивной ТЕХНО 80	Мат Прошивной ТЕХНО 100	Метод испытания	
Плотность	кг/м ³	50(±5)	80(±8)	100(±10)	ГОСТ 17177	
Коэффициент уплотнения, Кс	-	1,2	1,2	1,2	СП 61.13330	
Теплопроводность	Вт/м*К	λ ₁₀	0,034	0,033	0,034	ГОСТ 7076
		λ ₂₅	0,036	0,035	0,036	ГОСТ 7076
		λ ₁₂₅	0,055	0,046	0,045	ГОСТ 7076
		λ ₃₀₀	0,114	0,086	0,079	ГОСТ 32025
Показатели огнестойкости системы огнезащиты воздуховода, при толщине	Минут	<u>30мм</u>	-	EI 60	-	ГОСТ Р 53299
		<u>40мм</u>	-	EI 90	-	ГОСТ Р 53299
		<u>80мм</u>	-	EI 240	-	ГОСТ Р 53299
Сжимаемость, не более	%	35	20	15	ГОСТ 17177	
Упругость, не менее	%	90	90	90	ГОСТ 17177	
Влажность по массе,%, не более	%	0,5	0,5	0,5	ГОСТ 17177	
Содержание органических веществ, не более	%	1,5	1,5	1,5	ГОСТ 17177	
Горючесть	Степень	НГ*	НГ*	НГ*	ГОСТ 30244	

*Изделия с покрытием стеклохолстом и фольгой алюминиевой армированной относятся к группе Г1

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. измерения	Значение	Метод испытания
Длина	мм	2400	ГОСТ EN 822
Ширина	мм	1200	ГОСТ EN 822
Толщина	мм	30-100	ГОСТ EN 823

Производство работ:

Согласно «Системы огнезащиты ТехноНИКОЛЬ. Руководство по монтажу.» При любом типе монтажа необходимо исключить контакт мата с водой. В случае вероятности контакта или воздействия воды – необходимо устраивать защитный покровный слой на горячем оборудовании (согласно СП_61.13330.2012 Тепловая изоляция оборудования и трубопроводов). На холодном оборудовании: произоляционный и покровный защитный слой

Хранение и транспортировка:

Хранение на крытах складах, не допуская воздействия атмосферных осанков. При транспортировки беречь от повреждения и воздействия влаги.

Сведения об упаковке:

Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку